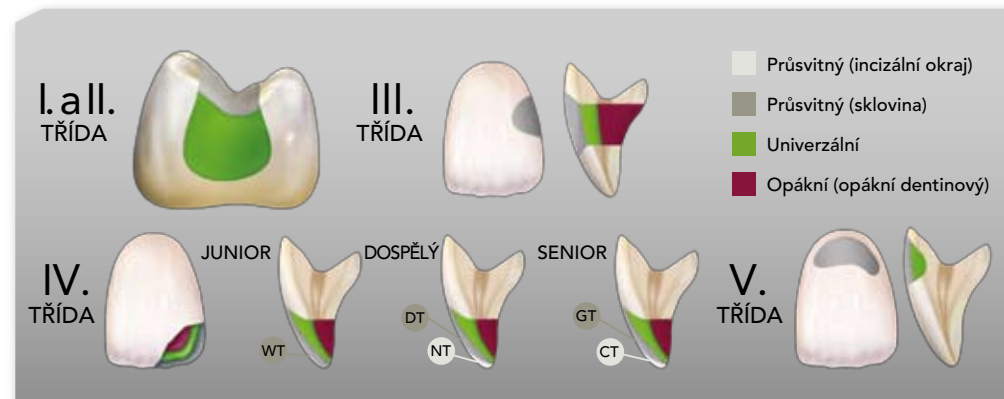
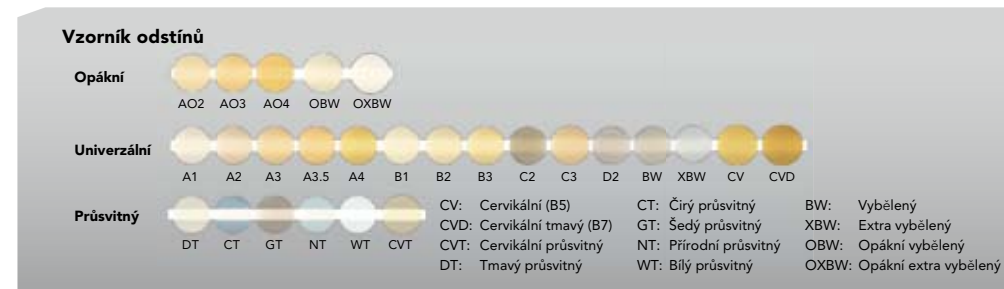


Díky všestranné inovaci představuje **Kalore** dokonalé splynutí vědy a krásy - **KOMPLETNÍ BALÍČEK** v kompozitních výplních, jaký jste dlouho postrádali.

Kalore nabízí tři opacity pro dokonalé sladění a kombinaci odstínů. V 90 % případů stačí použít univerzální odstín. Ve zbývajících 10 % (ve zvláštních případech) lze zvolit kombinaci univerzálního, opákního a/nebo průsvitného odstínu. **Kalore** vám poskytuje zjednodušený systém odstínů, díky kterému získáte dokonalé výsledky a plnou kontrolu nad estetickým vzhledem svých výplní.



Vzorník odstínů Kalore pro dostavby

Výplň v distálním úseku



Před



Po ošetření - kontrola po roce

Dr. Joseph Sabbagh,
Belgie

Koneckonců jde především o to, jak dobře kompozit vypadá, když se pacient usměje.



TUBY

Zkušební sada: 3x tuba: A2, A3, A3.5

Náhradní náplň: 1x tuba ve 26 dostupných odstínech

UNITIPY

Zkušební sada:

50x unitip ve 3 odstínech 20x A2, 20x A3, 10x A3.5

Náhradní náplň:

20x unitip: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, C2, C3, D2

10x unitip: XBW, BW, CV, CVD, AO2, AO3, AO4, OBW, OXBW, WT, DT, CT, NT, GT, CVT

Poznámka: Objem jednoho unitipu: 0,16 ml (0,3 g)
Objem jedné tuby: 2,0 ml (4 g)

GC EUROPE N.V.

Head Office
Researchpark Haasrode-Leuven 1240
Interleuvenlaan 33
B - 3001 Leuven
Tel. +32.16.74.10.00
Fax. +32.16.40.48.32
info@gceurope.com
www.gceurope.com

GC EUROPE N.V.

GC EEO - Czech R. & Slovakia
V Olšinách 82
CZ - 100 00 Prague 10
Tel. +420.274.771.965
Fax. +420.274.771.965
czech@eoo.gceurope.com
www.eoo.gceurope.com

GC

z OLF CZ B 63 03/10



Kalore™ od **GC**

Vytvořte „svět“

æ-motion

s výplňovým materiálem
budoucnosti a novou
technologií monomerů
od DuPont.

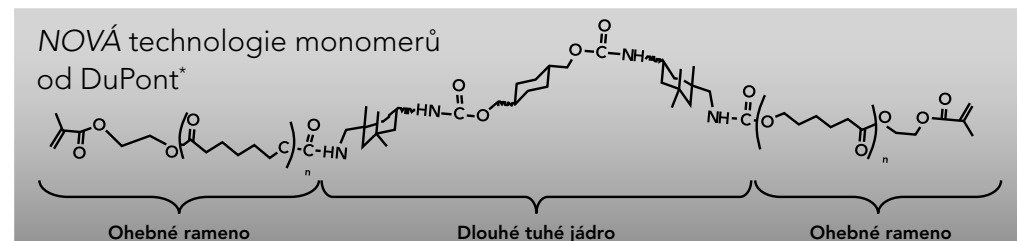
GC

Za úsměvem je věda - PROKÁZÁNO!

Představením **Kalore** se **GC** stává špičkou v hledání řešení pro zubní lékařství v oblasti dentálních materiálů. Na problémy s napětím ze smršťování, které jsou časté u polymerizovaných kompozit, nalezla GC řešení související s polymerizovanými kompozity - řešení zcela nové a nekonvenční.

Kalore přináší to nejlepší z inovace průmyslového monomeru od DuPont a představuje výjimečnou technologii s nízkým smršťováním. Na mikroskopické úrovni to znamená, že přilnavost mezi plnivem a pryskyřičnou maticí je uchována během polymerace i po ní. Díky sníženému napětí ze smršťování je zajištěna celistvost výplně, zejména u okrajů.

Zubní lékařství ve svých materiálech po celá desetiletí spoléhalo na stejnou základní technologii monomerů... Je čas posunout se o třídu výš s **Kalore**.



*DuPont, světová špička ve výrobě syntetických materiálů, se proslavila vývojem polymerních sloučenin, jako je Nylon, Kevlar® a Teflon®. Již na počátku vývoje **Kalore** si **GC** uvědomila, že technologie monomerů je mnohem pokročilejší v oborech mimo zubní lékařství. Byla zahájena spolupráce s DuPont, ze které vzešla nová technologie monomerů pro využití ve stomatologii, a licence byla udělena výhradně **GC**. Teflon® i Kevlar® jsou registrovanými obchodními značkami DuPont Co.

Jedinečný design **Kalore** ovlivnily tři klíčové faktory.

Zaprvé, nová technologie monomerů DuPont, exkluzivně licencovaná **GC**.
Zadruhé, předpolymerované plnivo HDR (High Density Radiopaque) patentované **GC**.
A nakonec, rozhodujícím faktorem pro úspěch a dlouhou životnost tohoto kompozita je patentované rozhraní mezi plnivem a maticí.

Tímto vám **Kalore** nabízí revoluční KOMPLETNÍ BALÍČEK v oblasti estetických výplní:

- Prodlouženou životnost a trvanlivost
- Výbornou manipulaci
- Vynikající estetický vzhled

Kalore přináší změnu současného stavu tím, že dostává kompozitní výplně na vyšší úroveň - lépe se modelují, snadněji leští, mají výjimečný lesk a vysokou odolnost proti opotřebení.

Využitím exkluzivní, nové technologie monomerů od DuPont **Kalore** skutečně nabízí KOMPLETNÍ BALÍČEK výhod, které u kompozit hrají klíčovou roli.

Výhoda č. 1:
 Prodloužená životnost a trvanlivost - stálý tvar a funkce

Během polymerace kompozitní pryskyřice ztrácí pryskyřičná matrice objem, zatímco částice si uchovávají objem, jaký měly před polymerací. Dochází tak k napětí na rozhraní mezi plnivem a pryskyřičnou maticí. Ve vytvrzené kompozitní pryskyřici toto napětí přetrvává a společně s únikem částic z matrice může vést k předčasnému opotřebení výplně. Ke snížení polymeračního napětí na rozhraní plnivo-matrice je potřeba snížit hladiny polymeračního smršťování.

Běžná výplň ztrácí tvar, funkci i estetický vzhled do tří až čtyř let po umístění, protože v důsledku polymeračního napětí dochází k oddělování částic. Výsledkem je:

- Ztráta lesku povrchu
- Vznik viditelných skvrn
- Zdrsnění povrchu
- Celkově větší opotřebení

Inovace ve výplních.

Kalore vykazuje toto nízké napětí ze smršťování díky své unikátní technologii monomerů, což znamená menší napětí v okolí výplně a zvýšenou trvanlivost.

Výsledek: Kalore po dlouhou dobu uchová tvar i funkci vašich výplní, a tak jim zajistí výjimečně dlouhou životnost.

“Tato nová technologie monomerů vyřešila problém se smršťováním tím, že odstranila slabý článek - maticí z metakrylátu s kratším řetězcem. Tento nový systém představuje možnost, jak zmírnit klinické problémy, jako jsou marginální spáry, mikronetěsnosti, tvorba skvrn a sekundárního kazu, přičemž současně vylepšuje estetický vzhled a odolnost proti opotřebení.”

Výhoda č. 2:
 Vynikající manipulace - vše máte dokonale pod kontrolou

- Technologie monomerů od DuPont zajišťuje pevné jádro a ohebná ramena vytvářející tmelovou konzistenci, takže se snadno roztírá
- Díky patentované technologii plniva HDR od **GC** je Kalore nelepivý

Výsledek: Kalore dodá vašim výplním ve frontálním i distálním úseku vyváženou viskozitu, díky které se snadno modeluje.

Výhoda č. 3:
 Vynikající estetika - vytvoření a zachování dokonalého vzhledu

- Výjimečný lesk
- Snadná leštitelnost
- Trvale zářivý vzhled

Nižší napětí ze smršťování na rozhraní plnivo-matrice umožňuje snížit riziko úniku plniva, takže výplň si uchová skvělý vzhled po delší dobu.

Výsledek: Dlouhotrvající dokonalá výplň pro vás i vaše pacienty.

Důkazem jsou dokonalé výsledky dosažené používáním **Kalore**.



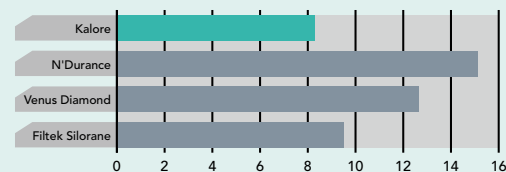
Výplň ve frontálním úseku - před



Výplň ve frontálním úseku - po

Dr. Ulf Krueger Janson,
 Německo

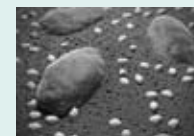
Napětí ze smršťování (N)



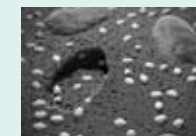
Zdroj: Interní údaje výzkumu a vývoje GC, podrobné testy jsou k dispozici na vyžádání a publikované v Kalore technickém manuálu. (www.kalore.eu)

Kalore jasně vykazuje mezi testovanými materiály nejnižší napětí ze smršťování.

Stopa úniku částic

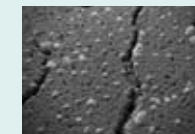


Kalore s technologií monomerů od DuPont: Žádná spára na rozhraní předpolymerovaného plniva, nebyl zaznamenán žádný únik částic.

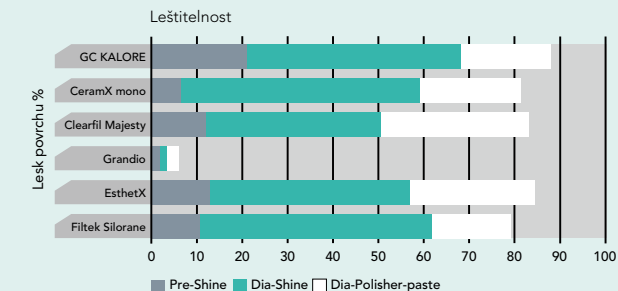


Kalore bez nové technologie monomerů od DuPont: Mírná spára na povrchu předpolymerovaného plniva, byl zaznamenán únik předpolymerovaných částic.

Stopa po úniku plniva



Příklady konkurenčních výrobků



Zdroj: Interní údaje výzkumu a vývoje GC, podrobné testy jsou k dispozici na vyžádání a publikované v Kalore technickém manuálu. Protokol: Ukázka povrchu opracovaného s #600 brusným papírem. Leštění pak probíhá ve třech krocích podle protokolu GC, po dobu 2 minut v každém kroku: Pre-Shine (předleštění), Dia-Shine (leštění) a Dia Polisher paste (použití Diamantové lešticí pasty). Lesk povrchu se měří po každém kroku.